



# CHINT

Внимательно прочтите этот документ, прежде чем приступать к монтажу и эксплуатации устройства

Стандарт: МЭК 60947-4-1

**Серия NC9**

**Контактор переменного тока**

Технический паспорт устройства

**1. Габаритные и установочные размеры приведены на рисунке 1 и в таблице 1.**

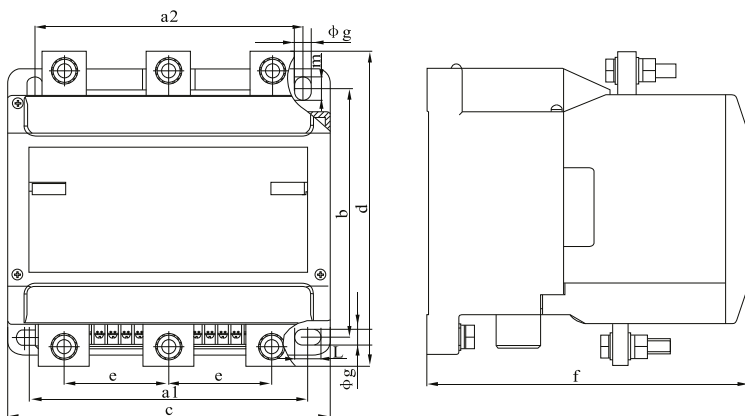


Рисунок 1. Габаритные и установочные размеры

**Таблица 1**

Параметры Модель	a1/a2	b	c (макс.)	d (макс.)	e	f (макс.)	g	L	м
NC9-160	120 ± 0,5 / 120 ± 0,5	158,5 ± 0,5	154	208	49,5	187	10,5	13,5	13,5
NC9-250	120 ± 0,5 / 120 ± 0,5	158,5 ± 0,5	154	208	49,5	187	10,5	13,5	13,5
NC9-400	185 ± 0,6 / 180 ± 0,6	171 ± 0,6	218	222	70	212	11	17,5	16
NC9-630	185 ± 0,6 / 180 ± 0,6	171 ± 0,6	218	222	70	212	11	17,5	16
NC9-800	240 ± 0,8 / 240 ± 0,8	244 ± 0,8	284	324	92	284	11	16	16
NC9-1000	240 ± 0,8 / 240 ± 0,8	244 ± 0,8	284	324	92	284	11	16	16

## 2. Конструкция изделия представлена на рисунке 2

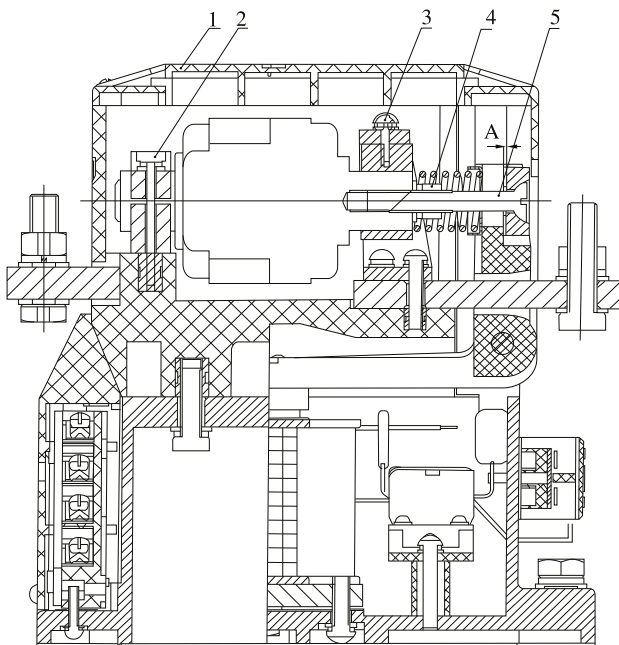


Рисунок 2. Конструкция изделия

### 3. Техническое обслуживание

3.1. Перед отгрузкой с завода контактор был отрегулирован и, как правило, не требует дополнительной настройки. При необходимости замены дугогасительной камеры выполните следующие действия: снимите крышку 1, отвинтите винт 4 (M8) и выньте упор 5. Отвинтите винты 2 и 3, после чего извлеките вакуумную дугогасительную камеру. Установите новую камеру, выполняя предыдущие действия в обратном порядке. Отрегулируйте упор 5, изменяя расстояние между двумя контактами, чтобы оно стало равным 2,5 мм. Включите питание и отрегулируйте обмотку так, чтобы запас

хода А составил ( $1 \pm 0,2$ ) мм, затяните винт 4. Повторяйте настройку и следите, чтобы все три полюса работали одинаково.

3.2. Новую вакуумную дугогасительную камеру необходимо проверить на выдерживаемое напряжение промышленной частоты. Камера должна выдерживать напряжение 10 кВ в течение одной минуты. В случае невыполнения этого требования следует произвести очистку поверхности вакуумной дугогасительной камеры. Операцию испытаний высоким напряжением можно проводить не более 4 раз, при этом не должны появляться дуговые разряды.

3.3. В процессе эксплуатации вакуумную дугогасительную камеру необходимо проверять через каждые шесть месяцев. Если напряжение пробоя (эффективное значение) после трехкратного приложения будет менее 6000 В, вакуумную дугогасительную камеру следует заменить.

3.4. При эксплуатации контактора необходимо каждые шесть месяцев проверять состояние вспомогательных контактов. Если при включении электричества возникает длительная дуга, следует заменить дугогасящий конденсатор.

3.5. Вакуумный контактор необходимо проверить и отрегулировать при возникновении одного из следующих событий:

- а) Если контактор проработал шесть месяцев.
- б) После 100 000 срабатываний в режиме частого переключения.
- в) Если запас хода вакуумной искрогасительной камеры менее 0,4 мм.
- г) После замены вакуумной искрогасительной камеры.
- д) Если в процессе работы возникают аномальные явления.

3.6. Элементы, подлежащие проверке и регулировке

- а) Запас хода контактора А.
- б) Напряжение срабатывания.
- в) Выдерживаемое напряжение промышленной частоты.

- г) Наличие повреждения деталей и компонентов контактора.
- д) Надежность соединения в точке соприкосновения вспомогательных контактов.
- е) Проверьте наличие возникновения длительной дуги в точке соприкосновения вспомогательных контактов.
- ж) Проверьте надежность фиксации закрепляемых компонентов.

